

ÉTAPE PAR ÉTAPES Étaler les investissements

Au GAEC de l'Allée du Temple, à Plorec-sur-Arguenon en Côtes d'Armor, Maryse, Jérémy et Anthony ont développé petit à petit leur exploitation à l'occasion des installations successives. À chaque fois, ils ont pris le temps de la réflexion pour mener à bien un projet cohérent et des installations fonctionnelles, pour aujourd'hui un troupeau de 150 vaches.

C'est avec Hervé JOSSELIN, aujourd'hui conseiller bâtiment à FARAGO Bretagne, que les éleveurs ont étudié les aménagements successifs en commençant par gérer, en 2015, un troupeau sur deux sites. Puis en 2017, en rassemblant 120 vaches dans une stabulation, continuant à traire dans la salle de traite 2x5 épi, soit 3 heures de traite pour 1 600 000 litres de lait. Enfin, en 2019, avec la reprise de 500 000 litres à produire, ils ont démarré la réflexion pour construire la nouvelle salle de traite TPA 2x16 mise en service en juin 2022.

L'étalement des investissements était impératif, mais Jérémy et Anthony ont souhaité faire le maximum au début de leur carrière. Construire par étapes leur a permis de prendre le temps de la réflexion et d'étaler les charges, même s'ils avaient anticipé l'agrandissement du troupeau dans les dimensions de la nouvelle stabulation. Aujourd'hui, les vaches sont logées dans une stabulation paillée à la pailleuse, et dont l'aire d'exercice est raclée au tracteur dans une fumière couverte à l'arrière de la stabulation. L'espace était contraint entre un fossé répertorié, les

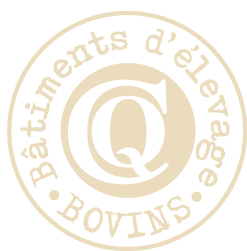


L'implantation de la stabulation a été conditionnée par la présence d'un fossé répertorié.

La barrière poussante de 12 mètres linéaires, est relevable pour passer au-dessus des vaches et assure le raclage à son retour dans un caniveau caillebotis.



Les constructions successives marquent l'évolution de l'exploitation. Au premier plan, la stabulation, ensuite la fumière couverte, puis on distingue l'entrée dans l'aire d'attente. Au fond, dans les anciens bâtiments, le bloc traite 2x5 épi désaffecté. La circulation des vaches est orientée sud.



LES PARTENAIRES CHARTRE QUALITÉ DU BÂTIMENT

Concepteur :

Hervé Josselin - Farago Bretagne

Charpente :

Arcanne Constructions
arcanne-constructions.com

Maçonnerie :

Constructions Moisan
constructions-moisan.com

différentes habitations et la route du village. L'emplacement du bloc traite a donc fait l'objet de plusieurs options, dont notamment la réutilisation d'une partie de l'ancienne stabulation. Mais pour une circulation fluide du troupeau, et l'accessibilité de la collecte du lait, le bloc traite a trouvé sa place entre la fumière et la petite fosse. Cette disposition a limité la largeur de la salle de traite. Les éleveurs regrettent un peu de marge pour la sortie des vaches du quai de traite avec l'emprise de la barrière rotative. Mais les compromis sont souvent nécessaires dans l'aménagement de sites existants.

La construction de la maçonnerie a été réalisée par l'entreprise CONSTRUCTIONS MOISAN, et la charpente par ARCANNE CONSTRUCTIONS, toutes deux entreprises signataires de la Charte Qualité Bâtiments Bovins. Les éleveurs ont choisi les entreprises, entre autres, par leur qualification à la charte qualité.

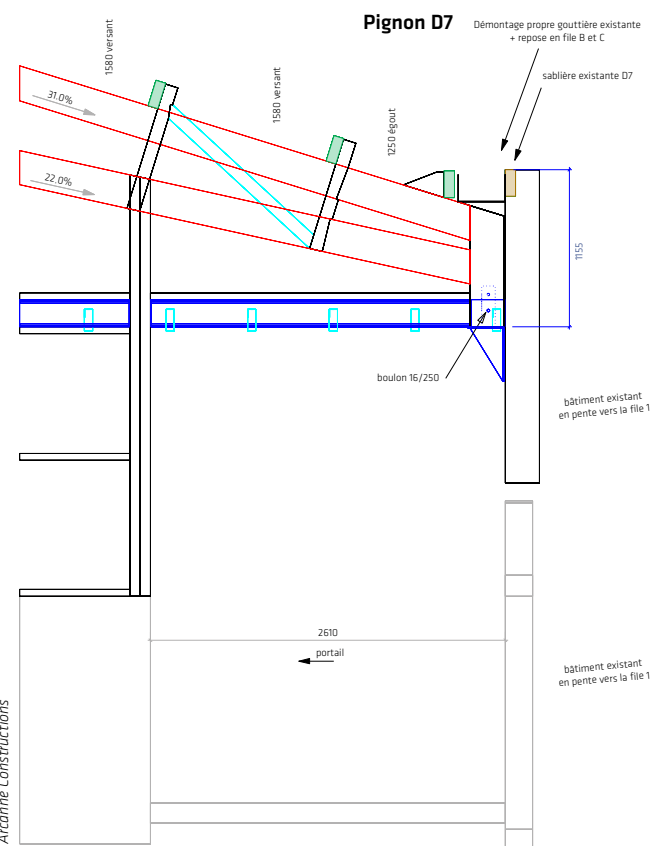
L'aire d'attente est équipée d'une barrière poussante et racleuse sur 12 m de large. C'est la qualité de la préparation du dallage réalisée par le maçon qui a garanti la réussite de la qualité du raclage sur une grande largeur. La partie salle de traite bénéficie d'un volume d'air adapté,



L'implantation du bloc traite a conduit les éleveurs à renoncer au plain-pied avec la laiterie, mais ils ont privilégié l'entrée des vaches sans obstacles ni pont-levis pour une traite fluide. Le bâtiment s'appuie sur l'ancienne fumière.

qui est plus vaste pour la partie aire d'attente. Ces choix permettent de bien gérer la ventilation et la température dans le bloc traite. Les éleveurs n'ont pas eu à réinstaller les aérateurs et brumisateurs dont ils disposaient dans l'ancienne salle de traite. Ainsi, le charpentier a proposé les solutions techniques pour adapter chaque volume.

Bien entourés par des entreprises formées et compétentes, les éleveurs ont à présent un outil fonctionnel. Ils ont investi 300 000 € dans le bloc traite (200 000 pour le matériel et 100 000 pour le bâtiment). Pour les différentes étapes, ils ont pu bénéficier à chaque fois du soutien financier du PCAEA.



L'espace restreint pour implanter le bloc traite a réduit le couloir de sortie des vaches. Les éleveurs ont tiré le meilleur parti des contraintes.

Schéma de connexion de charpente avec le bâtiment existant.