



AGRI Bas carbone



Et

« Accompagnement des Agriculteurs face au Changement Climatique »



S'engager et être accompagné dans une démarche
Bas Carbone en Bretagne

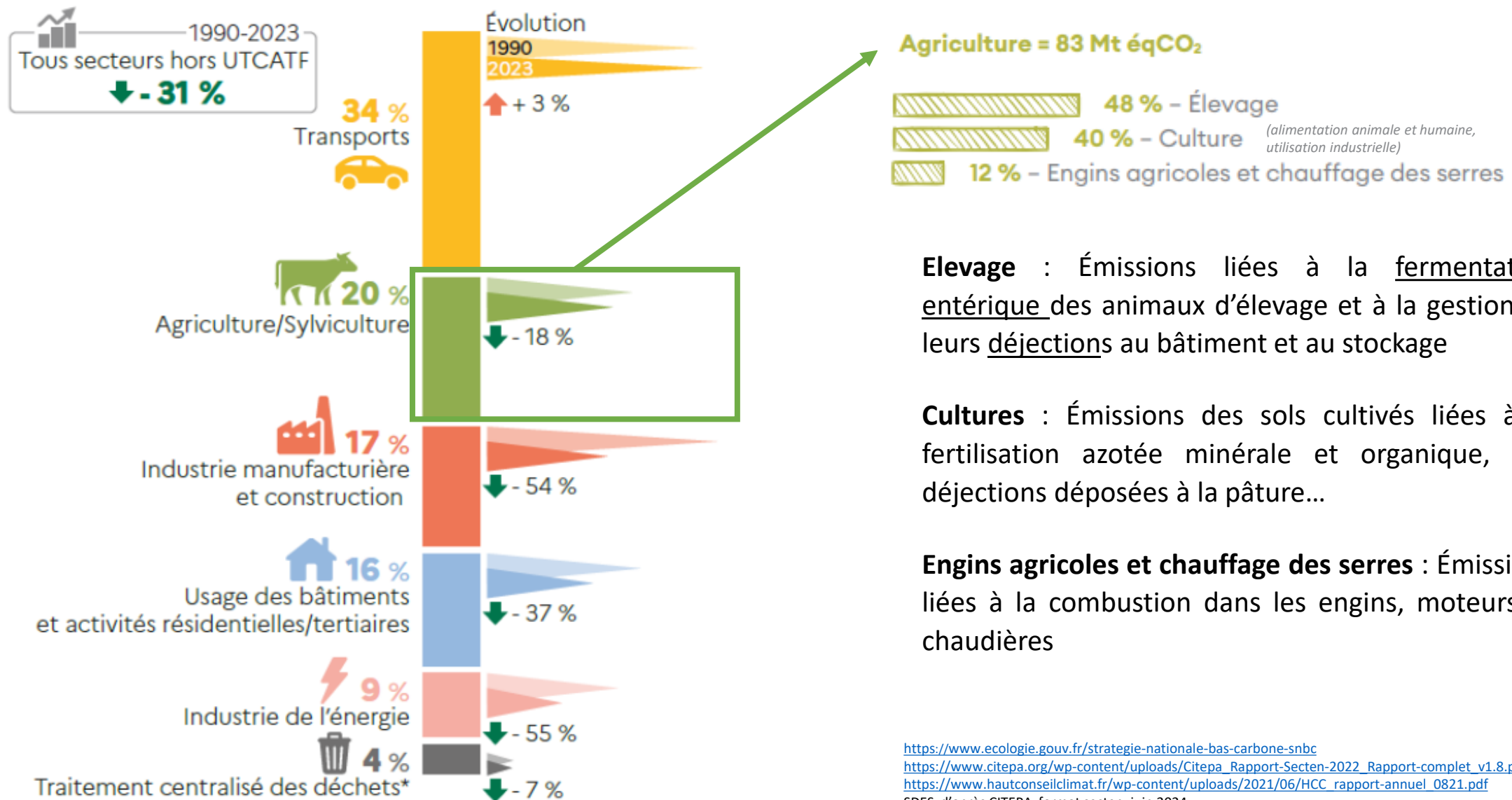


- 1 Deux dispositifs bas carbone : l'accompagnement des éleveurs en Bretagne.
- 2 Bilan des projets engagés par filière 2023 - 2025.
- 3 Analyse des diagnostics initiaux Cap2er - bilan environnemental des exploitations de demain.
- 4 Leviers d'action mobilisés dans les plans d'action bovin lait.
- 5 Analyse de la partie budget partiel - évaluation économique du plan d'action.
- 6 Retour d'expérience sur la mise en œuvre d'un plan d'action : Témoignage de La Ferme des Chesnais(35) élevage bovin lait AB accompagné par le CETA Ouest.
- 7 Résultats et enseignements du projet CarbonAgri (2020-2025) porté par le CETA Ouest.

1 Deux dispositifs bas carbone : l'accompagnement des éleveurs en Bretagne.

- Hiérarchisation des sources d'émissions globales par activité économique

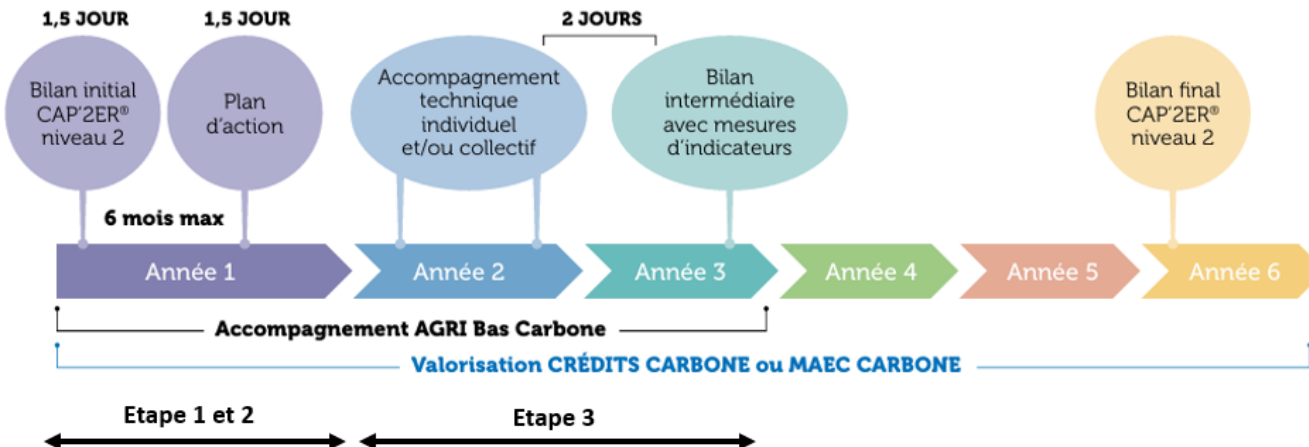
Emissions territoriales France (hors stockage)



- **Objectif N°1** - Généraliser la réalisation de diagnostics **CAP'2ER** niveau 2 dans les élevages herbivores bretons (bovins/caprins/ovins)
- **Objectif N°2** - Favoriser la mise en œuvre des plans d'actions en découlant :
 - Conseil technique individuel et/ou participation à des formations collectives;
 - Réalisation d'un bilan intermédiaire trois ans après la réalisation du diagnostic initial;
- **Objectif N°3** - Favoriser la vente des crédits carbone générés - MAEC Carbone
- **Objectif N°4** - Intégrer les enjeux d'adaptation au changement climatique et santé des sols

AGRI Bas Carbone 2025

- Animation GIE et IDELE
- 7 partenaires pour la réalisation des diagnostics Région :



5 jours avec un CAP2ER niv 2, plan d'action et suivi avec une sensibilisation à la thématique adaptation au changement climatique

Dispositif initié dès 2023

Accompagnement des agriculteurs face au changement climatique

Action : Accompagnement individualisé à l'action Climat et Sol

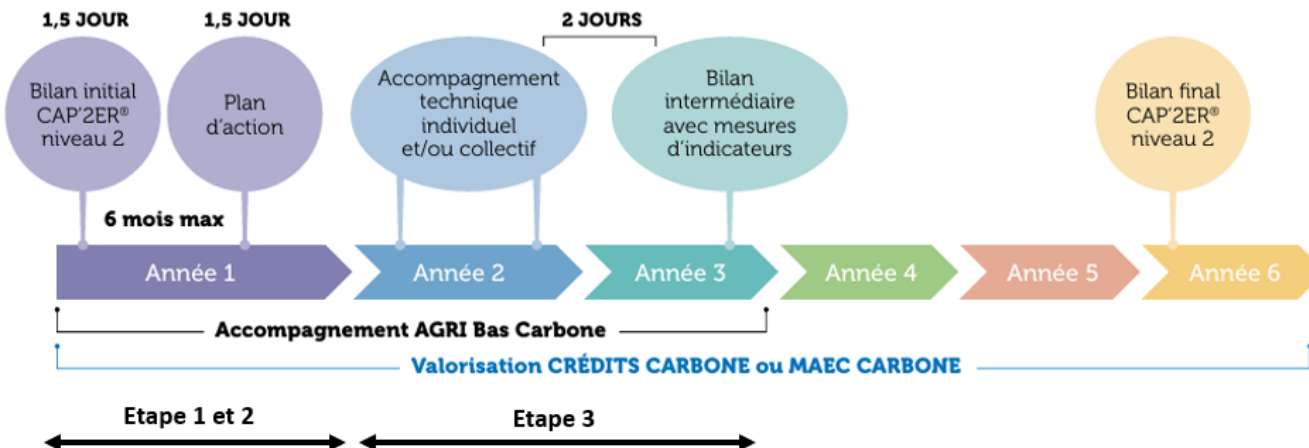
- Animation GIE et IDELE
- 3 partenaires pour la réalisation des diagnostics ADEME :



80
accompagnements

50
accompagnements

50
accompagnements



5 jours avec un CAP2ER niv 2, plan d'action et suivi avec une sensibilisation à la thématique adaptation au changement climatique

Calendrier Ademe : 2025 - 2027

Où trouver l'info ?

GIE ÉLEVAGES BRETAGNE

Contact : Jeanne LICHOU

☎ 02 23 48 29 03 / 06 76 68 06 07

@ j.lichou@gie-elevages-bretagne.fr

💻 www.gie-elevages-bretagne.fr

📺 www.youtube.com/@AGRIBASCARBONE



AGRI Bas carbone
Élevage engagé dans le programme AGRI Bas Carbone



Réalisation d'un plan d'action pour



de gaz à effet de serre



de stockage de carbone



Financé par :      






Accompagnement des agriculteurs face au changement climatique 2025

Pourquoi ?

Le secteur agricole représente près de 20% des émissions de gaz à effet de serre sur le territoire français. La contribution du secteur agricole dans la lutte contre le changement climatique est essentielle, car il dispose de plusieurs leviers pour contribuer à la lutte contre le changement climatique :

- En réduisant les émissions de gaz à effet de serre (GES) liées à son activité : l'objectif est de baisser d'environ 20% les émissions de GES du secteur agricole d'ici 2030 par rapport à 2015 ; (planification écologique 2023) ;
- En préservant voire en augmentant le stockage de carbone dans les sols et la végétation ;
- En produisant des produits biosourcés et des énergies renouvelables.

Comment ?

Pour accompagner les agriculteurs dans la mise en œuvre de projets cohérents avec cet objectif, la réalisation de la prestation « **Accompagnement des agriculteurs face au changement climatique** » sur la thématique majeure « **Bas Carbone** » prévoit un suivi sur **5 jours** en réalisant un **diagnostic initial CAP'2ER® de niveau 2**, lors d'un rendez-vous en élevage.

Cet outil, permet de réaliser une évaluation multicritère des performances environnementales des exploitations agricoles sur le volet des émissions de GES et d'identifier les leviers possibles pour améliorer l'empreinte carbone. Par la suite, un plan d'action personnalisé construit sur 5 ans sera mis en œuvre dans les 6 mois suivant le diagnostic initial. Les organismes agréés réalisent l'accompagnement technique jusqu'au bilan intermédiaire, 3 ans après le diagnostic CAP'2ER initial. Pour les éleveurs qui le souhaitent, il est possible d'intégrer une démarche de valorisation des crédits carbone ou la MAEC forfaitaire "Bilan Carbone de l'exploitation" via la réalisation d'un diagnostic CAP'2ER® bilan en fin d'année 5.

L'animation et le suivi du dispositif breton sont assurés par le **GIE Élevages de Bretagne** avec l'appui de l'**Institut de l'Élevage (IDEL)**. 3 organismes sont agréés par l'ADEME pour réaliser la prestation « **Accompagnement des agriculteurs face au changement climatique** » et accompagner les éleveurs.

L'ADEME assure la mise en œuvre du dispositif au niveau national. Cette mesure est financée par le ministère de l'Agriculture et de la Souveraineté Alimentaire.





AGRI Bas carbone
2025

AGRI Bas Carbone est un dispositif d'accompagnement des élevages herbivores bretons pour réduire les émissions de gaz à effet de serre, améliorer le stockage de carbone et aller vers une agriculture productive, résiliente et bas carbone.

Pourquoi ?

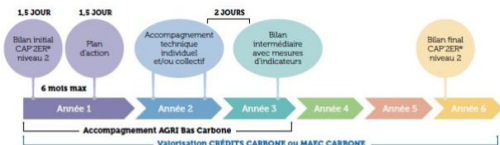
Face à l'enjeu du changement climatique, la France affiche un objectif de neutralité carbone d'ici 2050. En Bretagne, les activités agricoles et agroalimentaires représentent le premier secteur émetteur de gaz à effet de serre (GES), avec 47% des émissions. La Région Bretagne s'est fixée l'objectif de réduire l'empreinte climatique de l'agriculture de 34% à l'horizon 2040 et de 49% à l'horizon 2050 par rapport à 2012. Le dispositif **AGRI Bas Carbone** s'inscrit dans cet objectif, avec l'ambition d'accompagner les éleveurs dans une démarche de réduction des émissions de gaz à effet de serre et d'amélioration du stockage de carbone.

Comment ?

L'accompagnement proposé consiste, en premier lieu, en la réalisation d'un diagnostic initial **CAP'2ER® de niveau 2**, lors d'un rendez-vous en élevage.

Cet outil, permet de réaliser une évaluation multicritère des performances environnementales des exploitations agricoles sur le volet des émissions de GES et d'identifier les leviers possibles pour améliorer l'empreinte carbone. Par la suite, un plan d'action personnalisé construit sur 5 ans sera mis en œuvre dans les 6 mois suivant le diagnostic initial. Les organismes agréés réalisent l'accompagnement technique jusqu'au bilan intermédiaire, 3 ans après le diagnostic CAP'2ER initial. Pour les éleveurs qui le souhaitent, il est possible d'intégrer une démarche de valorisation des crédits carbone ou la MAEC forfaitaire "Bilan Carbone de l'exploitation" via la réalisation d'un diagnostic CAP'2ER® bilan en fin d'année 5.

L'animation et le suivi du dispositif sont assurés par le **GIE Élevages de Bretagne** avec l'appui de l'**Institut de l'Élevage (IDEL)**. 9 organismes sont agréés par la Région Bretagne pour réaliser la prestation AGRI Bas Carbone et accompagner les éleveurs. Le programme est soutenu financièrement par la Région Bretagne, les interprofessions (Clouest, Interbev Bretagne, ANICAP Pays de la Loire - Bretagne) et des organismes bancaires (Crédit Mutuel de Bretagne, Banque Populaire Grand Ouest).



Pour qui ?

Le dispositif concerne les exploitations agricoles avec un atelier d'élevage bovin (lait ou viande) et/ou ovin viande et/ou caprin et dont le siège est situé en Bretagne.

GIE
ÉLEVAGES
BRETAGNE

Retrouvez-nous

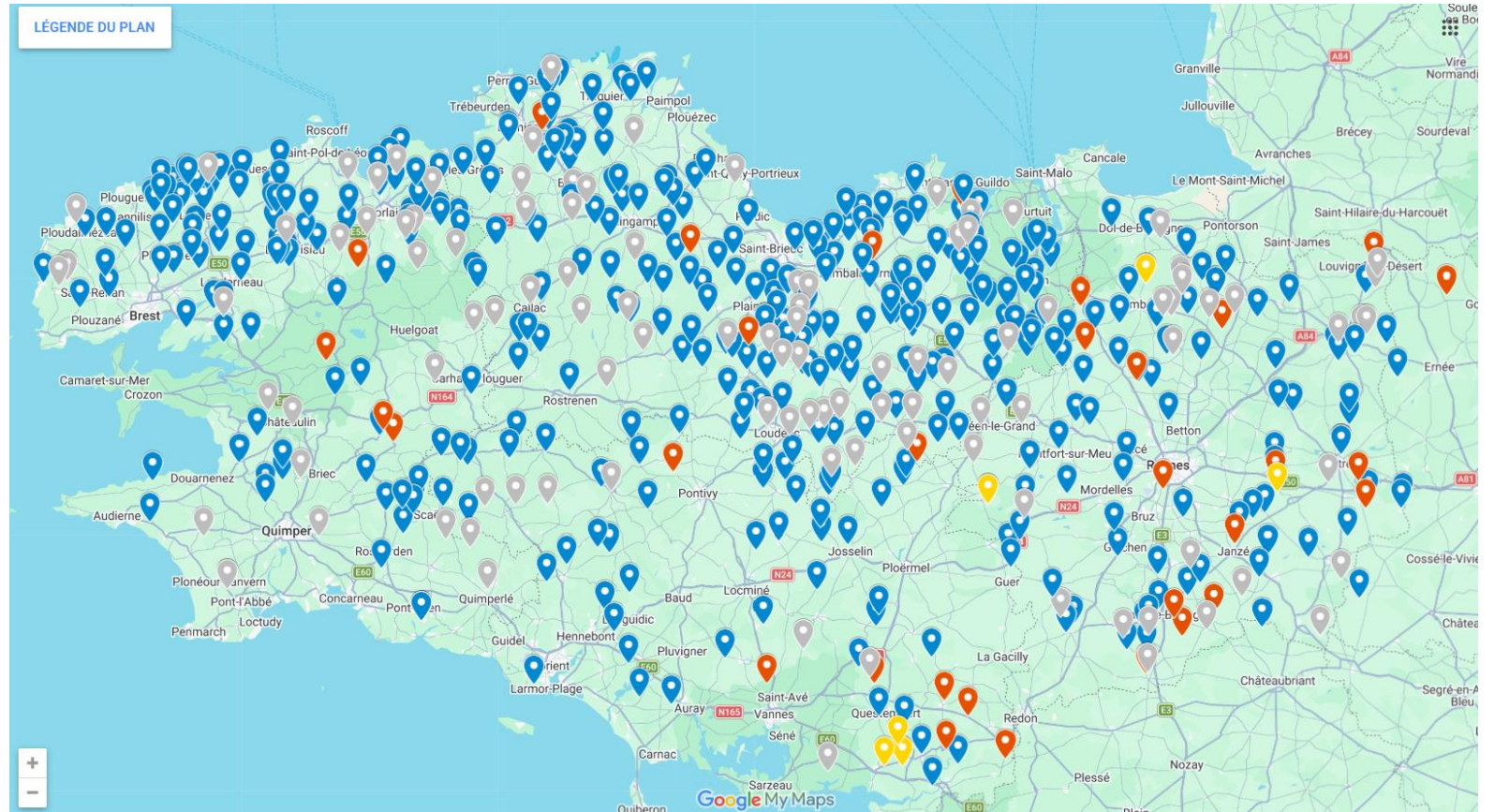
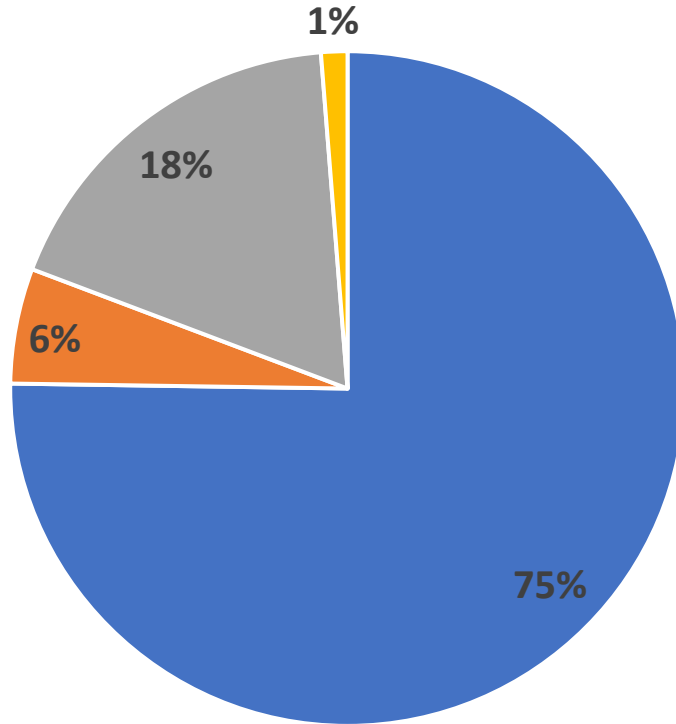
Hall 6 - stand A05

2

Le bilan des projets engagés par filière

- Bilan global 2023 - 2025

Répartition des élevages engagés



■ Bovin Lait ■ Bovin Viande ■ Mixte ■ Caprin

652 dossiers

(au 01/03/26)



- Résultats CAP'2ER de 601 éleveurs bovin lait engagés dans les programmes 2023 - 2025



CAP'2ER

Exploitation



Ha SFP
89 ha
(29/279)

Ha SAU
132 ha
(32/607)

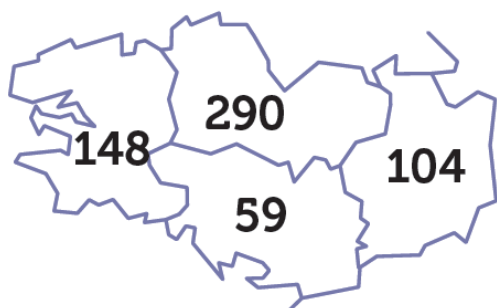
UGB BV
30 UGB
(0/214)



UGB BL
146 UGB
(30/524)

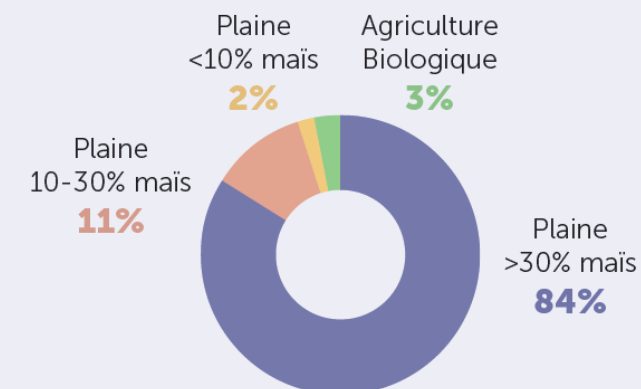
**Exploitation
moyenne
(min/max)**

Nb UMO
2,53

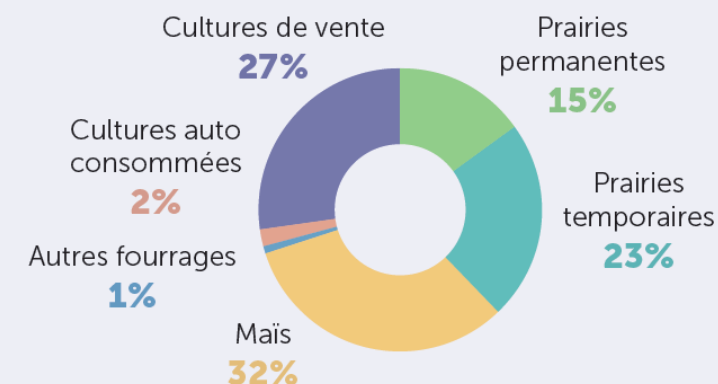


601 élevages

Répartition par système



Assolement moyen





Le bilan environnemental d'une exploitation moyenne



Je nourris*
29
pers./ha SAU



Je stocke**
496
Kg eq.CO2/ha SAU



J'entretiens
1,1
eq. ha de biodiversité/ha SAU



**J'émet sous
forme de GES*****
9 572
Kg eq. CO2/ha SAU

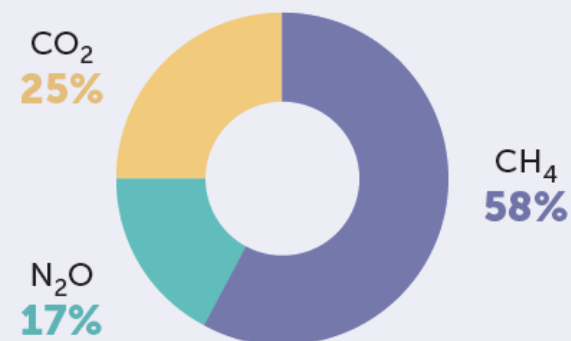


Je consomme
25 600
MJ/ha SAU

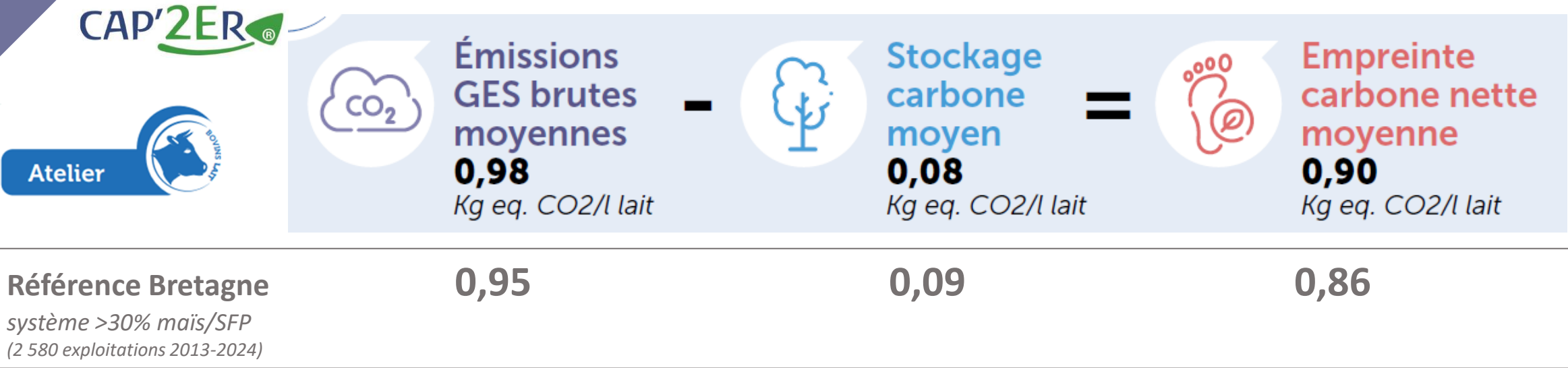


**Excédent du
bilan azote**
109 kg N/ha SAU

Répartition des GES à l'échelle exploitation



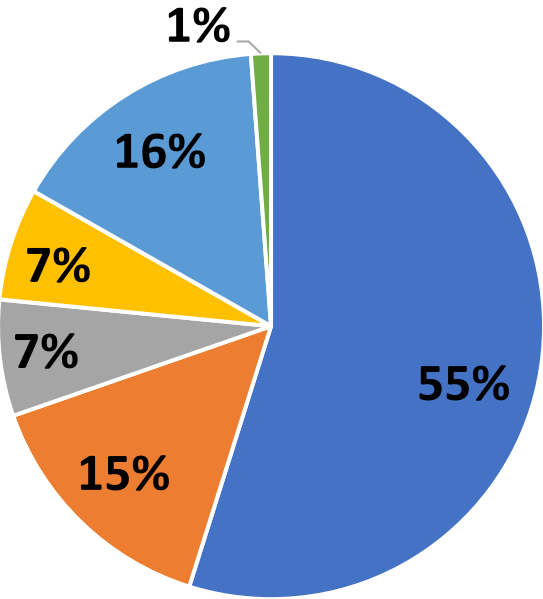
* sur la base du contenu en protéines animales des productions agricoles. ** grâce aux prairies et aux haies. *** GES = Gaz à Effet de Serre.



Répartition des émissions brutes

Exploitation
moyenne

- Fermentation entérique
- Gestion des effluents
- Fertilisation azotée
- Carburants et électricité
- Aliments
- Engrais





3

Analyse des diagnostics initiaux Cap2er - bilan environnemental des exploitations de demain.

576   levages



Effectifs stables (143 VL - 3 VL en moyenne)

8532 L/VL → + 660 L / VL

37% → 31% UGB G  n  sse/UGB BL

10% d'arrêt d'atelier BV

60% des ateliers BV
maintiennent leurs effectifs

Effectifs stables (67 UGB en moyenne)

15% des ateliers BV
augmentent leurs effectifs

Bilan environnemental des exploitations de demain	Diagnostic	Simulation	Evolution moyenne
Ha SAU	130	133	+3 ha
Je nourris (pers/ha SAU/an)	28	30	+2 pers/ha
J'entretiens la biodiversité (eq.ha biodiversité / ha SAU)	1,20	1,20	=
Je stocke (kg.eq CO2 ha/SAU)	508	528	+4%
Je produis (MJ/ha SAU)	2 188	5 203	x 2,5
J'��mets (kg.eq CO2 ha/SAU)	9 589	9 323	-3%
Je consomme (MJ /ha SAU)	25 400	24 450	-4%
Emissions totales nettes (kg.eq CO2 ha/SAU)	9 058	8 792	-3%

SAU qui évolue peu :
80% des exploitations ont gardé une SAU stable

Compensation carbone de
6%

Nb Projets PV x2
(77→168)
(   kWh x 1,5 EnR)

Nb Projets M  tha x3
(5→14)
(   kWh x 5 EnR)



422 élevages



DIAG	Empreinte nette	SIMU
0,89 Kg eq CO2/litre de lait	→	0,80 Kg eq CO2/litre de lait
9,99 Kg eq.CO2/kg PVV	→	8,04 Kg eq.CO2/kg PVV

MOYENNE EVOLUTION GES
NETS - ATELIER

- 10 % kg eq.CO2/litre de lait
- 19 % kg eq.CO2/kg PVV



86% Sys Naisseur-Engraisseur

29 élevages

12,88 Kg eq.CO2/kg PVV	→	12,30 Kg eq.CO2/kg PVV
---------------------------	---	---------------------------

- 4 % kg eq.CO2/kg PVV



65% Sys Engraisseur Spécialisé

117 élevages

0,95 Kg eq CO2/litre de lait	→	0,86 Kg eq CO2/litre de lait
11,5 Kg eq.CO2/kg PVV	→	9,13 Kg eq.CO2/kg PVV
11,80 Kg eq.CO2/kg PVV	→	10,42 Kg eq.CO2/kg PVV



- 10 % kg eq.CO2/litre de lait
- 20 % kg eq.CO2/kg PVV



- 12 % kg eq.CO2/kg PVV



8 élevages

1,5 Kg eq CO2/litre de lait	→	1,4 Kg eq CO2/litre de lait
--------------------------------	---	--------------------------------

- 4% kg eq.CO2/litre de lait corrigé



3 Analyse des diagnostics initiaux Cap2er - Résultats techniques

Critères techniques GES Nets / L (n=600) (kg eq CO ₂ / L lait)	10% les - émetteurs (GES nets=0,67)	Moyenne (GES nets=0,90)	10% les + émetteurs (GES nets=1,21)	Référence Bretagne Système >30% maïs/SFP
Gestion du troupeau				
Lait vendu/élevage (L lait corrigé/an)	608 627	889 057	864 192	720 000 (agreste)
Lait/VL(L lait corrigé)	7 660	8 482	7262	8 009
Age au premier vêlage (mois)	27	28	28	28
Taux de renouvellement (%)	27%	32%	36%	36%
Alimentation du troupeau				
Concentrés VL (g/L)	126	189	231	158
Concentrés génisse (kg/UGB génisse)	485	758	806	656
Autonomie protéique (%)	76%	59%	54%	63%
Gestion des surfaces				
Azote minéral (kgN/ha SAU)	18	39	50	42
Jours de pâturage	208	121	62	118
Nombre de personnes nourries / ha SAU	24	29	27	26

Critères techniques - GES Nets / Ha (n=600) (kg eq CO2/ ha SAU)	10% les - émetteurs (GES nets = 5 370)	Moyenne (GES nets = 9 061)	10% les + émetteurs (GES nets = 15 184)
Gestion du troupeau			
Part de maïs dans la SFP	20%	46%	59%
Nombre de Vaches Laitières	70	105	140
Lait/VL(L lait corrigé)	6 366	8 482	9 334
Age au premier vêlage (mois)	29	28	27
Taux de renouvellement (%)	25%	32%	35%
Alimentation du troupeau			
Concentrés VL (g/L)	122	189	228
Concentrés génisse (kg/UGB génisse)	449	758	1 046
N excrété (kg N/UGB)	94	110	121
Autonomie protéique (%)	80%	59%	47%
Gestion des surfaces			
Azote minéral (kgN/ha SAU)	18	39	44
Jours de pâturage	208	121	62
Carburant (L/ha SAU)	132	230	308
Nombre de personnes nourries / ha SAU	17	29	45

Exploitation



4

Les leviers les plus mobilisés dans les plans d'action

- Présentation des leviers d'amélioration (Troupeau / Alimentation / Surface / Energie et Effluents)
- Analyse de 528 plans d'action bas carbone bovin lait
- Leviers les plus mobilisés dans les exploitations et objectifs



10-15%
Gestion du troupeau
Élevage des génisses et santé
du troupeau



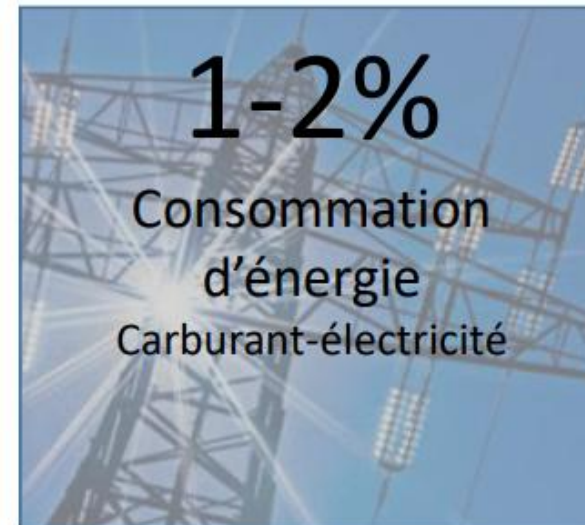
2-4%
Alimentation du
troupeau
Qualité des fourrages
Concentrés
Autonomie protéique-pâturage



2-8%
Stockage carbone
Type de prairies
Durée de vie des prairies
temporaires
Rénovation des prairies
Implantation de haies
Agroforesteries
Planter des prairies



3-4%
Conduite des cultures
Rendement-fertilisation



1-2%
Consommation
d'énergie
Carburant-électricité

- 299 Optimiser l'âge au 1^{er} vêlage et la longévité des vaches
- 200 Améliorer la performance génétique
- 148 Optimiser les effectifs de génisses de renouvellement
- 141 Optimiser la consommation de concentrés
- 96 Améliorer le logement des animaux pour optimiser la production
- 81 Optimiser la fertilisation pour réduire l'usage des engrais minéraux
- 60 Réduire la consommation d'électricité
- 59 Planter des légumineuses en mélange ou en culture pure
- 58 Augmentation de l'autonomie protéique
- 38 Remplacement du tourteau de soja par du tourteau de colza ou autres co-produits
- 29 Plantation de haies sur l'exploitation
- 29 Couverture de fosse et stockage des effluents

Leviers d'Action	Indicateur technique	Valeur initiale	Valeur objective	Années de mise en œuvre
Optimiser l'âge au 1^{er} vêlage	Âge au 1er vêlage mois	28	26	3
Améliorer la performance génétique	Litres de lait/VL	8 431	9 514	3
Optimiser la consommation de concentrés	g concentrés /litre de lait	196	178	4
Optimiser les effectifs de renouvellement	UGB génisses/UGB vaches	42%	31%	3
Optimiser la fertilisation pour réduire l'usage des engrais minéraux N,P,K	kgN/P/K min/ha	83	66	3
Augmentation de l'autonomie protéique	% autonomie	53%	65%	3
Réduire la consommation d'électricité	kWh	62 470	43 930	3
Remplacement du tourteau de soja par du tourteau de colza	g/L de lait	180	230	3



5 Analyse de la partie budget partiel - évaluation économique du plan d'action

331 budgets partiels

Actions envisagées	Avantages et gains	Points de vigilance	Indicateur de suivi	Situation initiale	Situation intermédiaire (visite suivi)	Objectif	Période de mise en œuvre
Productivité des vaches	Dilution des émissions par litre de lait produit	Trouver le bon compromis concentré-productivité	Litres de lait bruts par vache par an Quantité de concentré par litre de lait (g/L)	9009 L bruts/VL/an 248 g/L	9500 L bruts/VL/an 235 g/L	10000 L bruts/VL/an 222 g/L	3
Ajuster le taux de renouvellement	Gain économique - plus de lait/vache présente et plus de génisses à vendre	Conserver une marge de sécurité	Taux de renouvellement	36 %	33 %	30 %	3
Réduire l'âge au premier vêlage	Gain sur les émissions GES et gain sur le coût d'élevage génisse	Sécuriser la croissance	Âge au premier vêlage	25,4 mois	25 mois	24 mois	3
Limiter la mortalité des vaches	Gain économique et réduction des émissions de GES sur le produit viande	Aucun	Taux de pertes adultes	13 %	7 %	3 %	3
Réduire la fertilisation minérale	Moins d'achat d'engrais minéral / moins de GES	Sécuriser la production fourragère	Achats d'engrais minéral azoté	6186 kgN	5300 kg N	4614 kgN	3

Comment se présente le Budget Partiel ?



Budget partiel-Exploitation

Nom de l'exploitation

Date:

Actions envisagées

Productivité des vaches
Ajuster le taux de renouvellement
Réduire l'âge au premier vêlage
Limitier la mortalité des vaches
Réduire la fertilisation minérale

GAINS

PRODUITS EN PLUS	Quantité 1	Unité 1	Quantité 2	Unité 2	Total
Vente de lait bovin prix de base	259,7	1000 l		NC	111 671 l
Vente réforme VL-Holstein-650 kg poids vif	11,0	nb Ax	322,0	kg C	14 168 l
Vente veaux BL Holstein 35 - 55 kg	1,0	nb Ax		NC	75 l
Autres produits à préciser					- l
Autres produits à préciser					- l
Sous-total revenue supplémentaire (A)					125 914 l

CHARGES EN MOINS	Quantité 1	Unité 1	Quantité 2	Unité 2	Total
Apport N (ammonitrate)	1572,0	kg N		NC	1 368 l
Autres charges à préciser					- l
Autres charges à préciser					- l
Sous-total charges en moins (B)					1 368 l
Total Gains (A + B = E)					127 282 l

GAIN ou PERTES (E - F)

105 977 €

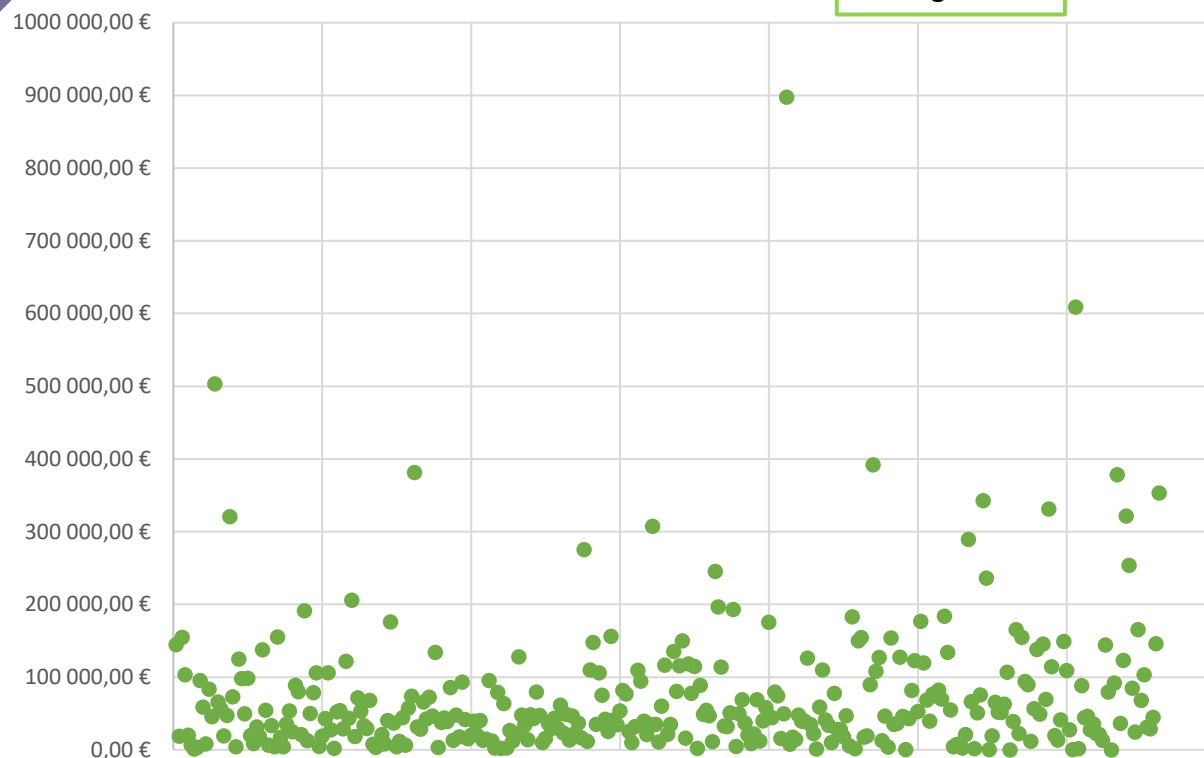
PERTES

PRODUITS EN MOINS	Quantité 1	Unité 1	Quantité 2	Unité 2	Total
Autres produits à préciser					- l
Autres produits à préciser					- l
Sous-total perte de revenue (C)					- l

CHARGES EN PLUS	Quantité 1	Unité 1	Quantité 2	Unité 2	Total
Frais alimentation VL >30% maïs	15,0	nb VL		NC	20 475 l
Coût d'élevage d'une génisse BL/BV	256,0	nb jours		NC	512 l
Apport K	568,0	kg K		NC	318 l
Autres charges à préciser : coût main d'oeuvre supplémentaire					- l
Autres charges à préciser					- l
Sous-total Charges en plus (D)					21 305 l
Total Pertes (C + D = F)					21 305 l

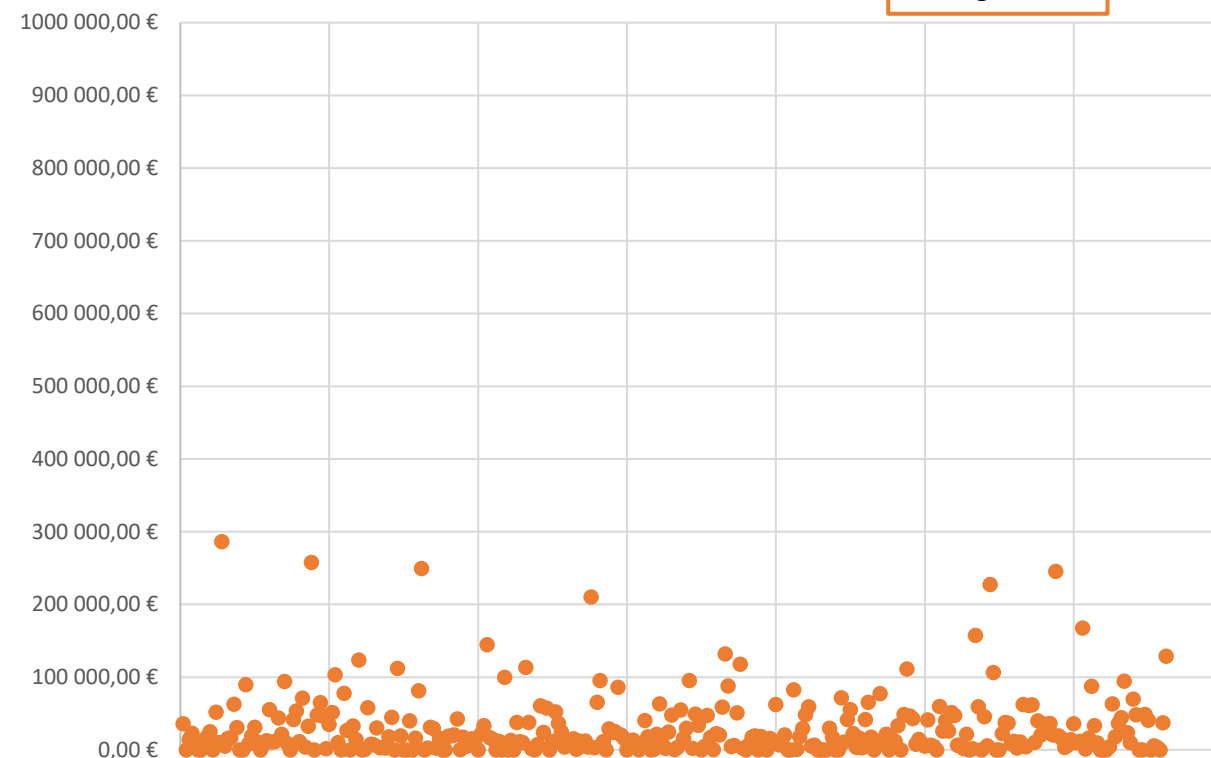
Recettes supplémentaires

Produits en +
Charges en -



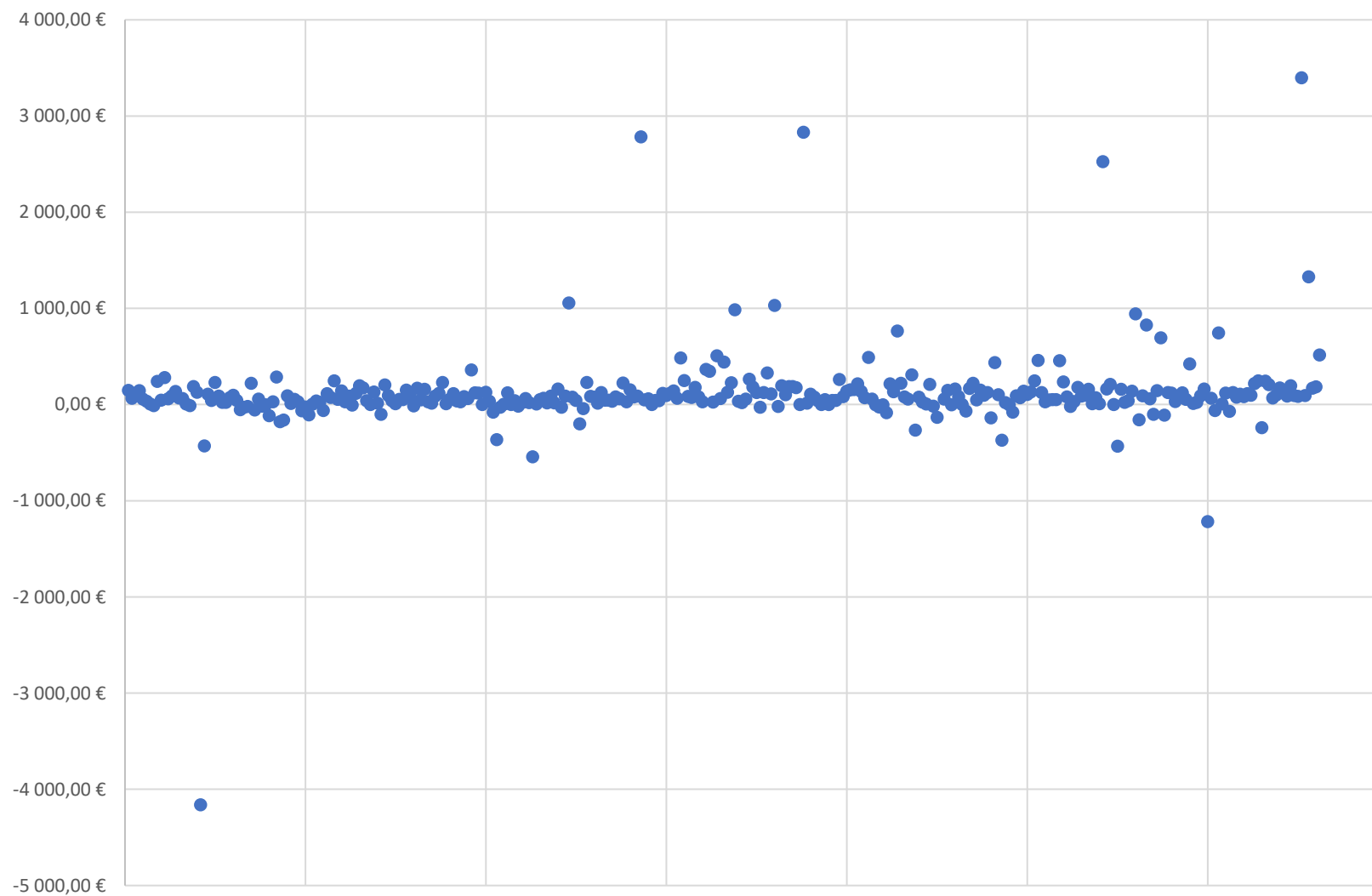
Dépenses supplémentaires

Produits en -
Charges en +



	Recettes/exploitation	Dépenses/exploitation	Gain ou Perte /exploitation
Médiane	45 544€	15 550€	25 454€
Minimum	0€	0€	-104 485€
Maximum	897 749€	286 250€	815 311€

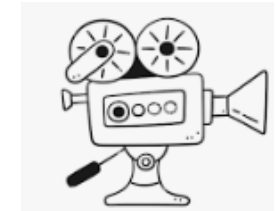
Impact économique du plan d'action (€/tCO₂eq)



	Médiane
Gain Carbone (tCO ₂ eq évitée/exploitation) (Réduction GES + Stockage Carbone)	314 tCO ₂ eq évitée
Gain économique du plan d'action (€/exploitation)	25 454€ / exploitation
Gain économique du plan d'action (€/tCO ₂ eq évitée)	79€ / tCO ₂ eq évitée

6

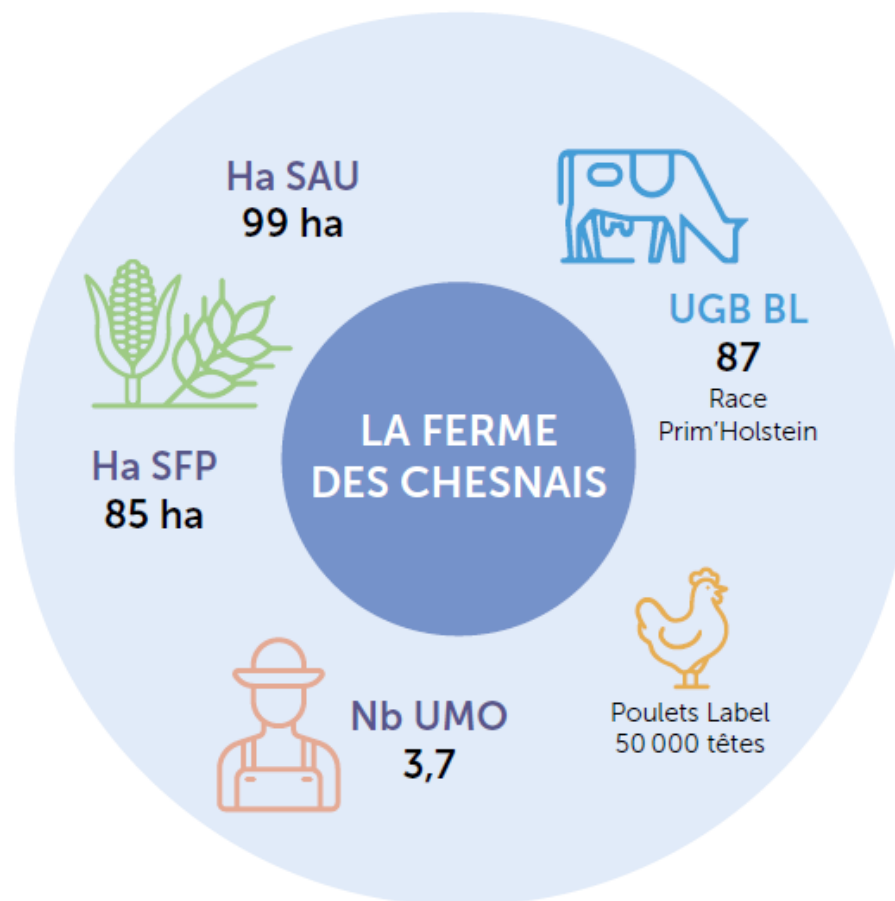
Retour d'expérience sur la mise en œuvre d'un plan d'action : Témoignage de la Ferme des Chesnais(35) élevage bovin lait AB accompagné par le CETA Ouest.



Exploitation



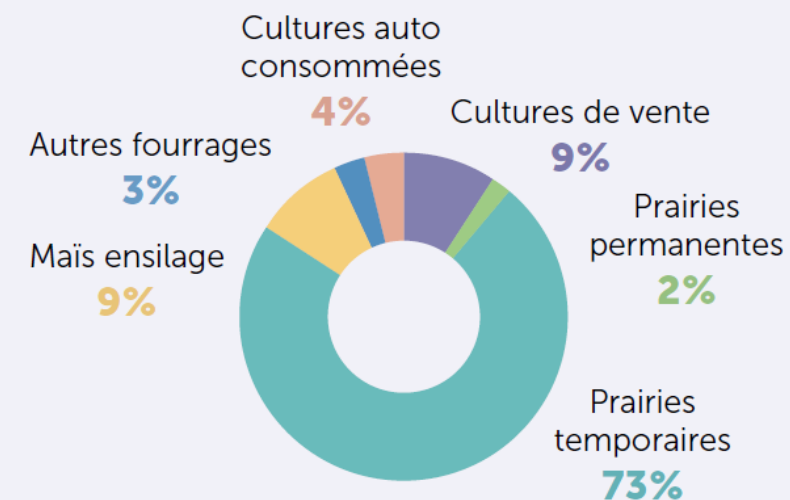
CAP'2ER



Piré-sur-Seiche (35)



Assolement



Le bilan environnemental de La Ferme des Chesnais



Je nourris*
19
pers./ha SAU



Je stocke**
644
Kg eq.CO₂/ha SAU



J'entretiens
3,1
eq. ha de biodiversité/ha SAU



J'émet sous forme de GES***
4 767
Kg eq.CO₂/ha SAU

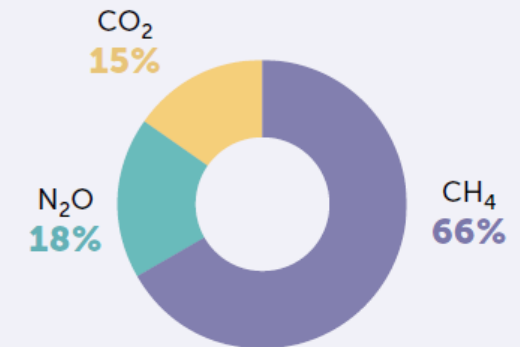


Je consomme
9 546
MJ/ha SAU



Excédent du bilan azote
38 kg N/ha SAU

Répartition des GES à l'échelle exploitation



* sur la base du contenu en protéines animales des productions agricoles. ** grâce aux prairies et aux haies. *** GES = Gaz à Effet de Serre.



LA FERME DES CHESNAIS



Émissions GES brutes moyennes
0,79
Kg eq. CO₂/l lait

-



Stockage carbone moyen
0,08
Kg eq. CO₂/l lait

=



Empreinte carbone nette moyenne
0,71
Kg eq. CO₂/l lait

Références nationales Système Agriculture Biologique :

Emissions Brutes : **1,05** kg eq.CO₂/L lait - Stockage Carbone **0,34** kg eq.CO₂/L lait = Empreinte Carbone nette **0,71** kg eq.CO₂/L lait

			Situation initiale	Situation finale
EVOLUTION TECHNIQUE	Troupeau	<i>Production laitière corrigée</i>	7 162 L/vache	7 658L/vache
		<i>Age 1^{ère} mise bas</i>	27 mois	24 mois
		<i>% de renouvellement</i>	30%	25%
		<i>Concentrés des VL</i>	19 g/L	17 g/L
	Surface	<i>PP / SAU lait</i>	2% - 1,5 ha	8% - 6,5 ha
	Effluent	<i>Méthanisation des déjections</i>	Absence	Présence

			Situation initiale	Situation finale
EVOLUTION TECHNIQUE	Troupeau	<i>Production laitière corrigée</i>	7 162 L/vache	7 658L/vache
		<i>Age 1^{ère} mise bas</i>	27 mois	24 mois
		<i>% de renouvellement</i>	30%	25%
		<i>Concentrés des VL</i>	19 g/L	17 g/L
	Surface	<i>PP / SAU lait</i>	2% - 1,5 ha	8% - 6,5 ha
	Effluent	<i>Méthanisation des déjections</i>	Absence	Présence
BILAN ENVIRONNEMENTAL	Exploitation Agricole	<i>Emissions GES (kg.eqCO2/ha SAU)</i>	4 767	4 780
		<i>Stockage carbone (kg.eqCO2/ha SAU)</i>	644	1 244
		<i>Excédent du bilan azoté (kg N/ha SAU)</i>	38	35
		<i>Performance nourricière</i>	19 pers/ha SAU	20 pers/ha SAU

			Situation initiale	Situation finale
EVOLUTION TECHNIQUE	Troupeau	<i>Production laitière corrigée</i>	7 162 L/vache	7 658L/vache
		<i>Age 1^{ère} mise bas</i>	27 mois	24 mois
		<i>% de renouvellement</i>	30%	25%
		<i>Concentrés des VL</i>	19 g/L	17 g/L
	Surface	<i>PP / SAU lait</i>	2% - 1,5 ha	8% - 6,5 ha
	Effluent	<i>Méthanisation des déjections</i>	Absence	Présence
BILAN ENVIRONNEMENTAL	Exploitation Agricole	<i>Emissions GES (kg.eqCO2/ha SAU)</i>	4 767	4 780
		<i>Stockage carbone (kg.eqCO2/ha SAU)</i>	644	1 244
		<i>Excédent du bilan azoté (kg N/ha SAU)</i>	38	35
		<i>Performance nourricière</i>	19 pers/ha SAU	20 pers/ha SAU
	Produit lait	<i>Emissions GES nettes (kg.eqCO2/L lait)</i>	0,71	0,60
	Produit Viande	<i>Emissions GES nettes (kg.eqCO2/kg VV)</i>	8,3	6,1

			Situation initiale	Situation finale
EVOLUTION TECHNIQUE	Troupeau	<i>Production laitière corrigée</i>	7 162 L/vache	7 658L/vache
		<i>Age 1^{ère} mise bas</i>	27 mois	24 mois
		<i>% de renouvellement</i>	30%	25%
		<i>Concentrés des VL</i>	19 g/L	17 g/L
	Surface	<i>PP / SAU lait</i>	2% - 1,5 ha	8% - 6,5 ha
	Effluent	<i>Méthanisation des déjections</i>	Absence	Présence
BILAN ENVIRONNEMENTAL	Exploitation Agricole	<i>Emissions GES (kg.eqCO2/ha SAU)</i>	4 767	4 780
		<i>Stockage carbone (kg.eqCO2/ha SAU)</i>	644	1 244
		<i>Excédent du bilan azoté (kg N/ha SAU)</i>	38	35
		<i>Performance nourricière</i>	19 pers/ha SAU	20 pers/ha SAU
	Produit lait	<i>Emissions GES nettes (kg.eqCO2/L lait)</i>	0,71	0,60
	Produit Viande	<i>Emissions GES nettes (kg.eqCO2/kg VV)</i>	8,3	6,1
Variation de l'empreinte carbone nette (kg.eqCO2/L SAU) = - 14%				
Variation de l'empreinte carbone nette (kg.eqCO2/L lait) = - 15%				
Variation de l'empreinte carbone nette (kg.eqCO2/kg VV) = - 26%				

7

Résultats et enseignements du projet CarbonAgri (2020-2025) porté par le CETA Ouest



Merci pour votre attention

Retrouvez-nous sur les stands



Hall 4 - Stand C73



Hall 6 – Stand B08



Hall 6 – Stand A05

