

Liste des pré-refroidisseurs de lait agréés

Mise à jour au 13 mars 2017

Marque	Modèle	Type d'échangeur	Caractéristiques	Agréments
Boumatic	N53 SC0.5 avec Optiflo-III	A plaques	53 plaques	Traite jusqu'à 800 litres/heure
Boumatic Robotics	Wisjman WVKL025	Tubulaire	Linéaire, 54 mètres	Traite robotisée
Charriau	TEM Class	Tubulaire	Tubulaire linéaire double 2 x 24 mètres	Traite jusqu'à 800 litres/heure
	TES ECO 24	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 24 mètres	Traite robotisée Traite jusqu'à 800 litres/heure
	TES 30	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 30 mètres	Traite jusqu'à 1200 litres/heures
	TES 3x24	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 3 x 24 mètres	Traite jusqu'à 1200 litres/heures
	TES 4x24	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 4 x 24 mètres	Traite jusqu'à 1200 litres/heures
DeLaval	BM PR-51	A plaques	51 plaques	Traite robotisée Traite jusqu'à 800 litres/heure
Frigélaït	PRT	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 24 mètres	Traite jusqu'à 800 litres/heure
	PRT R	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 30 mètres	Traite robotisée Traite jusqu'à 400 litres/heure
	PRT R18	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 18 mètres	Traite jusqu'à 400 litres/heure
	PRT 30	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 30 mètres	Traite jusqu'à 800 litres/heure
	PRT GD	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 2 x 21 mètres	Traite jusqu'à 1200 litres/heure
Galactéa	Twist and Cool 2x24m	Tubulaire	Tubulaire linéaire 2 x 24 mètres	Traite jusqu'à 1200 litres/heure
	Twist and Cool 1x24m	Tubulaire	Tubulaire linéaire 1 x 24 mètres	Traite robotisée
GEA	PK 1500 / 32	A plaques	32 plaques	Traite robotisée
	PK 8000 / 32	A plaques	32 plaques	Traite jusqu'à 1200 litres/heure
Lely	Compact cooler simple	Tubulaire	Serpentin tubulaire 2 x 15 mètres	Traite robotisée
G-MCIT	PRL 1500	Tubulaire	Tubulaire linéaire, 24 mètres	Traite jusqu'à 1200 litres/heure
	PRL 3000	Tubulaire	Tubulaire linéaire, 24 mètres	Traite jusqu'à 1200 litres/heure
Packo	Packo simple	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 2 x 15 mètres	Traite robotisée Traite jusqu'à 400 litres/heure
	Packo double	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 2 x(2 x 15) mètres	Traite jusqu'à 800 litres/heure

Marque	Modèle	Type d'échangeur	Caractéristiques	Agréments
Packo	Compact Cooler T3	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 3 x 15 mètres	Traite jusqu'à 800 litres/heure
	Compact Cooler T4	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 4 x 15 mètres	Traite jusqu'à 1200 litres/heure
Serap	Coaxial / PRT SX	Tubulaire	Serpentin tubulaire, 24 mètres	Traite jusqu'à 800 litres/heure

Conditions relatives à l'obtention de l'agrément : Pré-refroidisseur de lait dont la performance énergétique mesurée sur banc d'essai avec un ratio eau/lait de 1,5/1 est supérieure ou égale à 35 % d'économie électrique sur la consommation du tank à lait.

Liste des récupérateurs de chaleur sur tank à lait agréés

Mise à jour au 29 mars 2017

Marque	Modèle	Dimensions	Adapté à une puissance frigorifique de (en CV):	
			1 circuit	2 circuits
➤ <u>Récupérateurs de chaleur externes</u> : échangeur à plaques				
ECOLACTEO	Ecolacteo Aero	10 plaques	≤ 4,5	
	Ecolacteo Aero	20 plaques	5 à 9	
	Ecolacteo Aero	30 plaques	10 à 15	
	Ecolacteo Aero	2 x 20 plaques		≤ 2 x 6
GEA	Opticool 6	6 plaques	1,5 à 2,5	
	Opticool 10	10 plaques	3 à 7,5	
	Opticool 16	16 plaques	10 à 15	
PACKO	Eco-heater	10 plaques	2 à 17	
SERAP	Seratemp SP 02	14 plaques	1,25 à 3,5	
	Seratemp SP 03	24 plaques	4 à 6,5	
	Seratemp SP 04	14 plaques	6,7 à 12,3	
	Seratemp SP 05	24 plaques	≥ 13	
➤ <u>Récupérateurs de chaleur internes</u> : échangeur intégré à la paroi d'une cuve				
BOUMATIC	Thermastor II-80	cuve de 300 litres	5	
	Thermastor II-120	cuve de 450 litres		2 x 5
	Thermastor III-120	cuve de 450 litres		2 x 7,5 à 2 x 10
SERAP	Ecotemp 300	cuve de 330 litres	2,5 à 6,5	2x3
	Ecotemp 500-I	cuve de 470 litres	7 à 12,3	2 x 4,5 à 2 x 6,5
	Ecotemp 500-II	cuve de 470 litres	≥ 13	2 x 7 à 2 x 12,3
➤ <u>Récupérateurs de chaleur internes</u> : serpent in immergé dans une cuve				
GALACTEA - ENERGINOX	Energinox 200	cuve de 200 litres	2,5 à 6	
	Energinox 300	cuve de 300 litres	5 à 7	2 x 3 à 2 x 4
	Energinox 500	cuve de 500 litres	6 à 8	2 x 4.5 à 2 x 8
	Energinox 800	cuve de 800 litres	8 à 10	2 x 6 à 2 x 10
	Energinox 1000	cuve de 1000 litres	10 à 13	2 x 8 à 2 x 13

Conditions relatives à l'obtention de l'agrément :

Pour les matériels adaptés à une puissance frigorifique de 6 CV :

Récupérateur de chaleur sur tank à lait dont la performance énergétique mesurée sur banc d'essai (cf protocole d'évaluation) est supérieure ou égale à :

- 80 % d'économie électrique sur la consommation du chauffe-eau en conditions dites « favorables »,
- 40 % d'économie électrique sur la consommation du chauffe-eau en conditions dites « intermédiaires ».

Pour les autres matériels de la gamme :

Extension de l'agrément basé sur la documentation technique et les préconisations fournies par le constructeur, et le fait qu'au moins un modèle de la gamme ait été évalué. Prescriptions validées par le Comité Technique du programme "éco énergie lait".